

Unità di trattamento aria UTA

Air handling units UTA



Atisa Aero-Termica Italiana S.p.A.



*Dal 1932 è garanzia di **esperienza**,
sicurezza, **affidabilità** e **qualità**.*

Fondata nel 1932 a Milano, **Atisa Aero-Termica Italiana S.p.A.** è oggi tra le più importanti Società produttrici di unità per il riscaldamento e il condizionamento dell'aria.

Il nome **Atisa** è indissolubilmente legato alla ricerca costante di soluzioni innovative e modularmente flessibili come richiesto da un mercato estremamente ampio come tipologia impiantistica e che sempre più spesso coniuga gli alti standard qualitativi a prezzi misurati. Le apparecchiature **ATISA** sono installate in uffici, industrie, alberghi, scuole, ospedali, edilizia residenziale ed a bordo di navi.

Dopo quasi ottant'anni di ininterrotta presenza sul mercato, l'integrità delle risorse umane che caratterizzano la realtà Atisa è una garanzia di costante esperienza che consente un'efficiente crescita del prodotto.

La professionalità acquisita sul campo permette di sviluppare sempre nuove soluzioni a fronte della tecnologia futura. I progetti dello staff Tecnico vengono realizzati in officina da personale qualificato e formato in sede. L'ufficio commerciale supporta una capillare rete di vendita che opera sia sul territorio nazionale che estero.

Ai fini di soddisfare le esigenze del mercato, Atisa opera con un sistema di qualità aziendale conforme ai requisiti della norma **ISO 9001:2008**

Il sistema qualità è reso operante in tutti i settori aziendali da un manuale di Garanzia di Qualità.

Atisa è fra le prime società del settore ad aver allestito al proprio interno una speciale camera riverberante di precisione di 240 m³, conforme alla norma ISO 3741, certificata il 05/05/1993 dall'Istituto Elettrotecnico Nazionale Galileo Ferraris per poter rilevare i livelli di potenza sonora emessi dai propri apparecchi. È inoltre allestita una camera calorimetrica per prove e rilievi di emissioni termiche sia in raffreddamento che in riscaldamento.

Punto di forza di Atisa è quello di poter fornire la progettazione di soluzioni efficaci e convenienti per ciascun impianto, con la massima disponibilità dei propri settori di ingegneria, ricerca e collaudo. Per completare il servizio al cliente, vengono effettuati a richiesta, nei laboratori aziendali, rilievi e prestazioni aeruliche, emissioni termiche, rumorosità aerea, strutturale, vibrazioni autoindotte.

Sicurezza, affidabilità e design sono i requisiti fondamentali delle apparecchiature Atisa.

Sicurezza per garantire il funzionamento in conformità alle normative di riferimento.

Affidabilità per durare nel tempo limitando al minimo gli interventi di manutenzione.

Design per ottimizzare sempre gli spazi e le funzioni e creare, dove necessario, forme di piacevole impatto.

Scegliere Atisa oggi significa saper scegliere un partner esperto, affidabile e riconosciuto nel settore.

Atisa Aero-Termica-Italiana S.p.A. was established in 1932 in Milan and is one of the most important international Companies manufacturer of units in the air conditioning field.

The name of **Atisa** is strictly connected to the constant research of innovations and flexible solutions in order to satisfy a wide market as plant typology that often requires high quality standards with low prices. **Atisa** units are installed in offices, industries, hotels, schools, hospitals, residential units and on board of ships.

With about eighty years of uninterrupted presence on the market, ATISA is a constant guarantee of experience and real communication allowing an efficient evolution of the product.

The professionalism acquired on the field allows to develop new solutions in prevision of the future technology. The projects of the technical staff are realized in the workshop by qualified workers formed in the main office. The commercial department supports a capillary sales net operating on the national and international territory

In order to satisfy the market necessities Atisa is operating with a quality system according to **ISO 9001:2008** rules.

The quality system is operating in the Company departments with a Quality Assurance Book.

Atisa is one of the first Companies in the air conditioning field to have built inside its own factory a special 240 m³ reverberation room according to ISO 3741 rules, certified on 05/05/1993 from ISTITUTO ELETTROTECNICO NAZIONALE GALILEO FERRARIS in order to measure and certificate the sound power levels of its own products. Atisa has also built a thermal room for testing and measuring thermal emissions either for the cooling or the heating capacity of its products.

Atisa is in the position to supply the design of solutions with the maximum availability of its own engineering, research and test department. In order to complete the service to the customer, the machineries are tested and guaranteed also with the execution, if requested, of reliefs effected inside the Company's Laboratories, regarding air flow and static head performances, thermal emission, and air structural noise, self-induced vibrations.

Safety, reliability and design are the main characteristics of Atisa machineries.

Safety: to guarantee operations in conformity with the standards.

Reliability to continue in the time limiting at the maintenance minimum .

Design: to optimize the spaces and the functions and to create, where necessary, pleasant shapes.

To prefer Atisa means to be in the position to select an expert partner, acknowledged in the field.

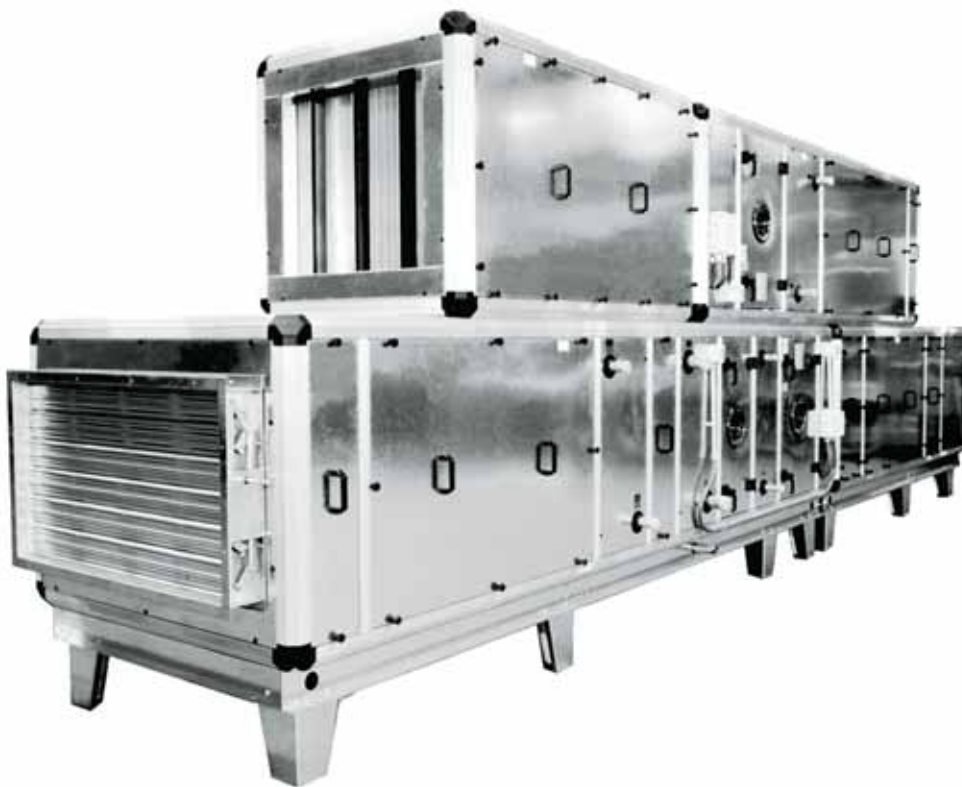
Le unità di trattamento aria serie UTA, sono progettate e realizzate in conformità alle disposizioni della normativa macchine 98/37/CE e rientrano nei valori massimali di classificazione della norma EN 1886. Sono disponibili in 25 grandezze con portate d'aria da 1900 a 88.000 mc/h. Le unità di trattamento aria UTA, consentono varie

combinazioni per soddisfare le più ampie esigenze dei clienti. Le unità di trattamento aria sono realizzate con telaio in profilati estrusi di alluminio (antikorodol) e pannelli di tamponamento tipo sandwich spess. 23 o 49 mm con interposto materiale isolante. I componenti costituenti le unità trattamento aria sono di primaria marca e soggetti al

controllo in fabbrica.

Sono disponibili anche le seguenti versioni:

- telaio in profilati di alluminio a taglio termico abbinati a pannelli con spess. 49 mm;
- sanificabile conforme alla normativa DIN 1946 parte 4, con assenza di parti interne sporgenti e con i componenti montati su guide per l'estrazione.

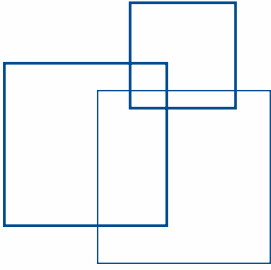


Air handling units UTA series, are designed and manufactured in compliance to the Machinery Directive 98/37/CE and comply with the best classification values of standard EN 1886. They are available in 25 sizes with air flow from 1900 to 88.000 mc/h. Air handling units UTA serie, allow various combinations in order to satisfy customers necessities. ATISA air handling units are realized with

structure having frame made of extruded aluminium and internal insulated "sandwich" panels 23 or 49 mm thickness. The components forming Atisa's air handling units are high class and factory tested products of primary brand. The AHU are available in the following versions:

- *frame made of thermal cut aluminium profiles thickness 49 mm;*

- *hygienic type complying with DIN 1946 part 4 - without internal projections and with components fitted on special guide rails for an easy removal.*



descrizione

DESCRIZIONE

DESCRIPTION

CASING

Self supporting structure made of extruded aluminium profiles UNI 6060/1 with 3 ways nylon angles loaded with glass fiber.

Sandwich type panels available with 23 mm thickness (up to size 38), 49 mm (for every size) and in the following versions:

- Galvanized steel;
- Galvanized steel plastic coating;
- Aluminium;
- Stainless steel.

Panels are available with the following insulations:

- polyurethane foam 40 Kg density;
- Fire proof polyurethane foam class B2 DIN 4102 RINA certification - with density 60 Kg/mc (on request);
- Rock wool 40-60 or 100 Kg/mc density.

Panels are fixed to the frame by means of self tapping screw, fitted into nylon bushes and with rubber gaskets to ensure a perfect tightening. The basement stand on feet up to size 10, the other sizes stand on galvanized steel sheet base (H = 120 mm).

Inspection doors are fitted on nylon hinges loaded with glass fiber and are equipped with progressive closing handles with safety opening. Internal metallic structure can be made of galvanized sheet, stainless steel or aluminium.

DAMPERS

Made with frame and blades in galvanized steel sheet or aluminium, coupled by means of gears rotating on nylon bushes. They are designed for hand or motorized operation. On request, dampers can be supplied with blades made of aluminium and tight seals made of rubber.

INVOLUCRO

Costituito da struttura portante in profilati estrusi di alluminio UNI 6060/1 con angoli di giunzione a 3 vie in nylon caricato con fibra di vetro.

Pannellatura di tamponamento tipo sandwich disponibile negli spess. 23 mm. (fino alla grand. 38), 49 mm (per tutte le grandezze) e nelle versioni:

- acciaio zincato;
- acciaio zincato plastificato;
- alluminio;
- acciaio inox.

Le pannellature sono disponibili con i seguenti materiali isolanti:

- poliuretano espanso con densità 40 Kg/(std.);
- poliuretano espanso ininfiammabile classe B2 DIN 4102 certificato RINA con densità 60 Kg/mc (a richiesta);
- Lana di roccia con densità 40-60 o 100 Kg/mc.

I pannelli sono fissati al telaio mediante viti autopercoranti contenute in bussole di nylon e con interposta guarnizione in gomma per assicurarne la perfetta tenuta.

Il basamento è costituito da piedini sino alla grand. 10 e da profilati di acciaio zincato (H = 120 mm) per le grandezze superiori.

Le portine d'ispezione ruotano su cerniere in nylon caricato con fibra di vetro e sono complete di maniglie a serraggio progressivo con apertura di sicurezza. I tamponamenti interni possono essere realizzati in lamiera zincata, acciaio inossidabile o alluminio.

SERRANDA

Con telaio in lamiera di acciaio zincato o di alluminio con alette dello stesso materiale, coniugate tra loro per movimento contrapposto a mezzo di levismi o ingranaggi e ruotanti su bussole in nylon. Sono previste con comando manuale o predisposte per comando motorizzato. A richiesta, con alette in alluminio a profilo alare e guarnizioni di tenuta in gomma.

DESCRIPTION



descrizione

DESCRIZIONE



FILTRI A CELLE

con media filtrante acrilica rigenerabile autoestinguenta classe 1 (DIN 53438), contenuta in un telaio di lamiera zincata con reti di protezione zincate ed elettrosaldate; eff. 91% secondo ASHRAE 52.1.1992 - G4 secondo UNI EN 779. Sono montati su guide per estrazione laterale o su controtelai per estrazione frontale.

FILTRI ROTATIVI

con media filtrante sintetica a densità progressiva autoestinguenta classe 1 (DIN 53438). Struttura portante in lamiera zincata; scorrimento del filtro guidato da tondini in acciaio zincato sia in ingresso che in uscita aria. Avanzamento automatico mediante motoriduttore per alimentazione V.230/1-50 Hz comandato da pressostato differenziale; quadro elettrico di comando con circuito secondario a 24 V. Eff. 83% secondo ASHRAE 52.1.1992 - G3 secondo UNI EN 779.

FILTRI A TASCHE RIGIDE

con media filtrante in carta di fibra di vetro pieghettata, idrorepellente, ritardante alla fiamma, classe di reazione al fuoco M1. Telaio portante in polistirene a perfetta tenuta. Sono montati su controtelai nel senso corrente dell'aria e completi di sistema di sgancio per la rapida sostituzione. Eff. 60/80%-F6; 80/90%-F7; 95%-F9 secondo ASHRAE 52.1.1992 - secondo UNI EN 779.

FILTRI A TASCHE MORBIDE

con media filtrante in fibra di vetro o fibra sintetica (a richiesta). Sono montati su controtelai nel senso corrente dell'aria e completi di sistema di sgancio per la rapida sostituzione. Eff. 40/50%-F5; 60/80%-F6; 80/90%-F7; 90/95%-F8 secondo ASHRAE 52.1.1992 - secondo UNI EN 779.

FILTRI ASSOLUTI

ad alta efficienza con media filtrante a piccole pieghe in microfibra di vetro distanziate da filo continuo termoplastico, idrorepellente, classe di reazione al fuoco M1. Sono montati su controtelai in lamiera zincata con staffe e tiranti di fissaggio. Eff. 99,99% DOP test - H13 CEN prEN 1822.

FILTRI AI CARBONI ATTIVI

con telaio portante in lamiera zincata e cartucce cilindriche a reti microstirate.

DESCRIPTION

CELL FILTERS

with regenerable and self extinguish filter media class 1 (DIN 53438) fitted inside a frame made of galvanized sheet with galvanized and electro welded protection net - eff. 91% according to ASHRAE 52.1.1992 - G4 - UNI EN 779. They are fitted on rails for lateral withdrawal or on counter frames for front withdrawal.

ROLL FILTERS

with progressive density syntetic filtering media self extinguish type class 1 (DIN 53438). Self supporting structure made of galvanized sheet; filter slide driven by means of galvanized steel balls either in the air inlet or outlet. Automatic renewal by means of electric actuator V 230/1-50 Hz. driven by differential pressure switch; control board with secondary circuit 24 V - 83% efficiency according to ASHRAE 52.1.1992 - G3 - UNI EN 779.

RIGID BAG FILTER

with filtering media made of folded glass fibre paper, water proof, fire reaction M1. Self supporting frame made of polistirene - perfect tight. They are installed on counter frames located in the air stream way and complete of clips for a quick withdrawal. Eff. 60/80%-F7; 95%-F9 according to ASHRAE 52.1.1992 UNI EN 779.

SOFT BAG FILTERS

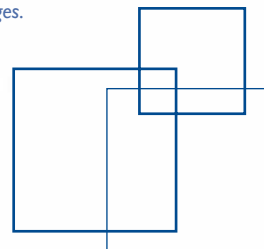
with filtering media made of folded glass fibre paper or syntetic fibre (on request). They are installed on counter frames located in the air stream way and complete of clips for a quick withdrawal. Eff. 40/50%-F5 - 60/80%-F6; 80/90%-F7; 90/95%-F8 according to ASHRAE 52.1.1992 UNI EN 779.

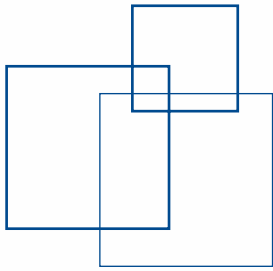
ABSOLUTE FILTERS

high efficiency - with filtering media made of folded glass fibre paper, spaced by means of thermoplastic wire, water proof, fire reaction class M1. They are fitted on counter frames made of galvanized sheet with fixing brackets and tie rods. Eff. 99,99% DOP test - H 13 CEN prEN 1822.

ACTIVATED CARBON FILTER

with self supporting structure and cylinder cartridges.





descrizione

DESCRIZIONE

DESCRIPTION

HEAT EXCHANGERS

Finned pack type, warm and/or cold water feeding, they are manufactured with copper tubes and aluminium fins. Frame and tube plates made of galvanized sheet; collectors made of painted steel with threaded connections complete of air vent and discharge plug. Tested at a pressure of 25 Bar - working pressure 12 Bar. On request, they can be manufactured with copper tubes and fins; copper tubes and tinned copper fins; copper tubes and pre-painted (aluver) aluminium fins; steel tubes and aluminium fins for steam or overheated water. They are fitted on rails for an easy removal and allow the insertion of measurement instruments between exchangers. Under the cooling coil, a drain pan is foreseen made of galvanized steel or stainless steel (on request) fitted inside the section.

ELECTRIC HEATER

Electric heating coil made of armoured steel finned tubes complete of safety thermostat V 400/3-50 Hz.

PUMP HUMIDIFICATION

on wet deck, corrosion and abrasion resistant, fitted in a galvanized sheet frame mounted on rails for easy withdrawal, 100 mm thickness, eff. 65/70% - 200 mm thickness, eff. 85/90%. Feeding pump, vertical axle type, V 400/3-50 Hz fitted inside the section. Drain pan made of galvanized sheet or stainless steel (on request) complete of connections for float valve, overflow and bottom water discharge. The wet deck is foreseen with a constant water renewal system (bleed off).

DESCRIPTION

BATTERIE SCAMBIO TERMICO

Batterie di scambio termico per alimentazione ad acqua calda e/o fredda, del tipo a pacco alettato con tubi in rame ad alette in alluminio. Telaio e paistre tubiere in lamiera zincata; collettori in acciaio verniciato con attacchi filettati provvisti di sfogo aria e tappo di scarico. Collaudate alla pressione di 25 Bar per pressione di esercizio di 12 Bar.

A richiesta, sono eseguibili con tubi ed alette in rame; tubi in rame ed alette in rame stagnate, tubi in rame ed alette in alluminio preverniciato (aluver); tubi in acciaio ed alette in alluminio per alimentazione con vapore od acqua surriscaldata.

Sono montate indipendentemente su guide per un'agevole estrazione e consentono l'inserimento degli strumenti di misura tra una batteria e l'altra.

Sotto la batteria di raffreddamento è prevista una bacinella di raccolta e scarico condensa in lamiera zincata o acciaio inossidabile (a richiesta) montata all'interno del modulo.

BATTERIE ELETTRICHE

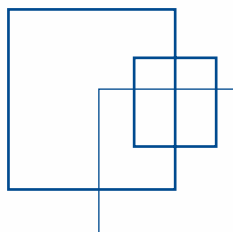
Batterie di riscaldamento elettrico in tubi alettati di acciaio corazzato complete di termostato di sicurezza per alimentazione V400/3-50 Hz.

UMIDIFICAZIONE SPINTA CON POMPA

su pacco a setti evaporanti in cellulosa resistente alla corrosione ed all'abrasione contenuti in telaio di lamiera zincata estraibile su guide, spess. 100 mm. con eff. 65/70%; spess. 200 mm. con eff. 85/90%.

Pompa di alimentazione ad asse verticale alimentata V400/3-50 Hz montata all'interno della sezione. Bacinella in lamiera zincata o acciaio inossidabile (a richiesta) provvista di attacchi per alimentazione a galleggiante, troppo pieno e scarico di fondo.

Sull'alimentazione del pacco evaporante è previsto un sistema costante di rinnovo acqua (bleed off).



DESCRIZIONE

UMIDIFICAZIONE ADIABATICA

a semplice o doppio banco di ugelli nebulizzatori con eff. 75% o 90%. Distribuzione dell'acqua attraverso collettori e tubazioni in PVC ed ugelli autopulenti in nylon. Pompa di alimentazione V400/3-50 Hz montata all'esterno della sezione. Vasca in lamiera zincata o in acciaio inossidabile (a richiesta) provvista d'attacchi per alimentazione a galleggiante, troppo pieno e scarico di fondo. Sono previste valvole di intercettazione sull'alimentazione delle rampe ugelli e sistema costante di rinnovo acqua (bleed off). La sezione di umidificazione è eseguita in doppia camera con pareti interne in lamiera zincata o in acciaio inossidabile (a richiesta).

UMIDIFICAZIONE AD ACQUA ATOMIZZATA

costituita da cabinet di alimentazione degli ugelli atomizzatori collegato alle reti acqua demineralizzata ed aria compressa, contenente elettrovalvole di intercettazione, valvole modulanti, elettrovalvola di scarico, regolatore di pressione, pressostato di controllo e manometri. Ugelli atomizzatori in acciaio inossidabile AISI 316. Reti di distribuzione aria compressa ed acqua. Bacino di raccolta in lamiera zincata o in acciaio inossidabile (a richiesta).

UMIDIFICAZIONE AD AUTOPRODUZIONE DI VAPORE

ottenuta da cilindro bollitore a più elettrodi immersi nell'acqua contenuto in un armadio metallico verniciato. Funzionamento elettrico per alimentazione V400/3-50Hz, con sistema di controllo a microprocessore predisposto per regolazione a gradini o continua. Distributore di vapore in acciaio inossidabile. Bacino di raccolta condensa in acciaio inossidabile.

UMIDIFICAZIONE CON VAPORE

proveniente da rete e distribuito da lancia in acciaio inossidabile a doppio tubo ed a recupero di condensa. Bacino di raccolta in acciaio inossidabile.

SEPARATORI DI GOCCE

Separatori di gocce a più pieghe inseriti a valle delle batterie di raffreddamento e dei sistemi di umidificazione, costituiti da telaio ed alette separatrici in lamiera zincata o, a richiesta, in alluminio, acciaio inossidabile o polipropilene.

DESCRIPTION DESCRIPTION

— ADIABATIC WET DECK HUMIDIFICATION —
simple or double bank of spray nozzles - eff. 75% or 90%. Water distribution by means of collectors and pipes made of PVC, self cleaning nozzles made of nylon. Feeding pump V 400/3-50 Hz. fitted outside the section. Water trap made of galvanized sheet or stainless steel (on request) complete of connections for float valve, overflow and bottom water discharge. Interception valves are forecasted for the feeding of the nozzles pipe and constant water renewal system.

The humidification section is manufactured with double chamber with internal skin made of galvanized sheet or stainless steel (on request).

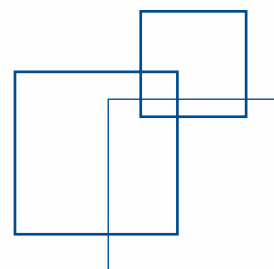
— ATOMIZED WATER HUMIDIFICATION —
supplied with cabinet for the feeding of the atomizing nozzles connected to the demineralised water and compressed air net, complete with interception electric valves, modulating valves, discharge electric valve, pressure regulator, control pressure switch and pressure gauge. Atomizing nozzles are made of stainless steel AISI 316.

Distribution net for compressed air and water. Water trap made of galvanized sheet or stainless steel (on request).

— SELF STEAM PRODUCER HUMIDIFICATION —
by means of a cylinder boiler with immersed electrodes contained in a painted metallic casing. Voltage V 400/3-50 Hz with a micro processor control system foreseen for step or continuous regulation. Steam distributor made of stainless steel, Water trap made of stainless steel.

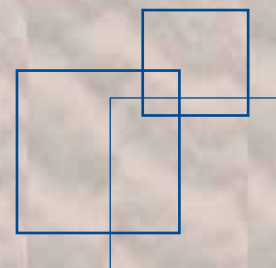
— STEAM HUMIDIFICATION —
coming from the net and distributed by a stainless steel double tube and condensate recovery. Water trap made of stainless steel.

DROPLETS ELIMINATOR
Multiple pleated type inserted downstream the cooling coils and the humidification system, composed of frame and fins made of galvanized sheet or, on request, made of aluminium, stainless steel or polypropilene.



DATI TECNICI

DATI TECNICI



PORTATA ARIA AIR FLOW

Tipo Type	Q m ³ /h V=2,5 m/s	Q m ³ /h V=2,75 m/s	Q m ³ /h V=3 m/s
	UTA 02	1850	2040
UTA 03	2400	2640	2880
UTA 04	3080	3390	3700
UTA 05	4000	4400	4800
UTA 06	4800	5280	5760
UTA 07	5940	6540	7130
UTA 08	7070	7780	8490
UTA 09	8240	9060	9890
UTA 10	9420	10370	11310
UTA 12	10110	11130	12140
UTA 14	11790	12980	14150
UTA 15	13480	14830	16180
UTA 18	16150	17770	19380
UTA 20	18060	19870	21680
UTA 23	20420	22470	24510
UTA 26	23650	26020	28380
UTA 30	26010	28620	31220
UTA 33	29700	32670	35640
UTA 38	34160	34160	41000
UTA 40	36450	36450	43740
UTA 45	40830	40830	49000
UTA 48	43740	43740	52490
UTA 55	49580	54540	59500
UTA 63	56770	62450	68130
UTA 80	72710	79990	87260

SUPERFICI BATTERIE SCAMBIO TERMICO HEAT EXCHANGERS SECTIONS

Tipo Type	Dimensioni passaggio aria Air stream dimensions (mm)		Superficie di scambio Air stream section (m ²)
	A	B	
UTA 02	570	360	0,21
UTA 03	740	360	0,27
UTA 04	570	600	0,34
UTA 05	740	600	0,44
UTA 06	740	720	0,53
UTA 07	1100	600	0,66
UTA 08	1090	720	0,79
UTA 09	1090	840	0,92
UTA 10	1090	960	1,05
UTA 12	1560	720	1,12
UTA 14	1560	840	1,31
UTA 15	1560	960	1,50
UTA 18	1760	1020	1,80
UTA 20	1760	1140	2,04
UTA 23	1990	1140	2,27
UTA 26	1990	1320	2,60
UTA 30	2535	1140	2,90
UTA 33	2500	1320	3,30
UTA 38	2530	1500	3,80
UTA 40	2700	1500	4,05
UTA 45	2520	1800	4,54
UTA 48	2700	1800	4,86
UTA 55	2700	2040	5,50
UTA 63	2920	2160	6,31
UTA 80	3740	2160	8,08

TECHNICAL DATA

DATI TECNICI / TECHNICAL DATA

ATTENUAZIONE ACUSTICA - SOUND ATTENUATION

Tipo Type	63 Hz		125 Hz		250 Hz		500 Hz		1000 Hz		2000 Hz		4000 Hz		8000 Hz	
	lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)		lungh. setto baffle length (mm)	
	900	1500	900	1500	900	1500	900	1500	900	1500	900	1500	900	1500	900	1500
UTA 02	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 03	7	9	11	16	21	31	32	49	42	50	38	50	30	43	21	28
UTA 04	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 05	7	9	11	16	21	31	32	49	42	50	38	50	30	43	21	28
UTA 06	7	9	11	16	21	31	32	49	42	50	38	50	30	43	21	28
UTA 07	6	8	10	14	19	28	30	44	34	45	32	43	24	36	18	23
UTA 08	6	8	10	14	19	28	30	44	34	45	32	43	24	36	18	23
UTA 09	6	8	10	14	19	28	30	44	34	45	32	43	24	36	18	23
UTA 10	6	8	10	14	19	28	30	44	34	45	32	43	24	36	18	23
UTA 12	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 14	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 15	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 18	5	6	7	11	14	23	24	36	27	42	20	32	14	19	11	15
UTA 20	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 23	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 26	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 30	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 33	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 38	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 40	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 45	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 48	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 55	5	6	7	11	15	23	25	38	29	43	22	34	15	21	12	16
UTA 63	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14
UTA 80	4	6	6	10	13	22	22	34	25	41	18	29	13	17	9	14

ATTENZIONE: I sopra elencati valori di attenuazione sono da intendersi indicativi e basati sulla velocità di attraversamento aria in batteria di 2,5 m/sec.

ATTENTION: Above mentioned values are for reference only and are based on air speed into exchanger V=2,5 m/s.

Le UNITÀ TRATTAMENTO ARIA ATISA sono state testate in conformità alla normativa EN 1886 rilevando valori di classificazione in:

Resistenza Meccanica dell'involucro	Classe 2A
Trafilamento d'Aria a Pressione Negativa -400 Pa	Classe B
Pressione Positiva + 700 Pa	Classe B
Trafilamento d'Aria attorno ai filtri	Classe F8 su guide, F9 su controtelaio
Trasmittanta Termica dell'involucro	Classe T2 sp. 49 mm, T3 sp. 23 mm
Ponte termico	Esecuzione std. Classe TB3 esecuzione a taglio termico Classe TB2

Isolamento Acustico dell'involucro:										
Frequenza	Hz	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K	
Spess.	23 mm.	dB	6	8	18	25	30	31	30	29
Spess.	49 mm.	dB	7	11	22	28	34	32	31	30

ATISA AIR HANDLING UNITS are tested according to EN 1886 as follows:

Mechanical strength of casing	Class 2A
Air leakage at Negative Pressure - 400 Pa	Class B
Positive Pressure + 700 Pa	Class B
Filter bypass leakage	Class F8 on rails, F9 on counter frame
Thermal performance of casing	Class T2 for 49 mm thickn. - T3 for 23 mm thickn.
Thermal Bridging	Std. execution Class TB3 Thermal bridge execution Class TB2

Casing Acoustic insulation:										
Frequency	Hz	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K	
Thickness	23 mm.	dB	6	8	18	25	30	31	30	29
Thickness	49 mm.	dB	7	11	22	28	34	32	31	30

CERTIFICATI CERTIFICATI



RINA
www.rina.org

CISQ is a member of



IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.

Per informazioni sulla validità del certificato, visitare il sito www.rina.org

For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

CERTIFICATO N. 116/94/S CERTIFICATE No.

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

ATISA AERO-TERMICA ITALIANA S.p.a.

VIA F. GALLINA, 51 20010 BAREGGIO (MI) ITALIA

NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE / *IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS*

VIA F. GALLINA, 51 20010 BAREGGIO (MI) ITALIA
VIA DE MARINI, 1 16149 GENOVA (GE) ITALIA E CANTIERI OPERATIVI

È CONFORME ALLA NORMA / *IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD*
ISO 9001:2008

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / *FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES*

EA:18

PROGETTAZIONE, COSTRUZIONE, INSTALLAZIONE, ASSISTENZA E VENDITA DI IMPIANTI, APPARECCHIATURE E COMPONENTI PER IL CONDIZIONAMENTO, LA VENTILAZIONE ED IL RISCALDAMENTO DELL'ARIA PER APPLICAZIONE NEI SETTORI CIVILE, INDUSTRIALE E NAVALE

Riferirsi al Manuale della Qualità per i dettagli delle esclusioni ai requisiti della norma

DESIGN, CONSTRUCTION, INSTALLATION, SERVICING AND SALE OF PLANTS, UNITS AND COMPONENTS FOR HEATING, VENTILATION AND AIR-CONDITIONING FOR INDUSTRIAL, CIVIL AND NAVAL APPLICATIONS

Reference is to be made to the Quality Manual for details regarding the exemptions from the requirements of the standard

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / semestrale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale
The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review, every three years, of the management system
L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA: Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità
The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document : Rules for the certification of Quality Management Systems

Prima emissione <i>First Issue</i>	18.07.1994
Emissione corrente <i>Current Issue</i>	10.11.2010
Data scadenza <i>Expiry Date</i>	31.10.2012

Dott. Roberto Cavanna
(Direttore della Divisione Certificazione)

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale

CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies



SGQ N° 002A - SGA N° 002D
PRD N° 002B - PRS N° 006C
SCR N° 003F - SSI N° 001G

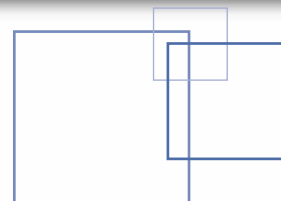
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF Mutual Recognition Agreements



CERTIFICATES CERTIFICATES

I dati contenuti nel presente catalogo possono essere cambiati senza obbligo di preavviso.

All specifications are subject to change without notice.





Atisa Aero-Termica Italiana S.p.A.

20010 Bareggio (MI) - Via F. Gallina, 51 - Tel. 0039 0290313.1 - Fax 0039 0290361279

16149 Genova - Via De Marini, 1 - Tel. 0039 010640281 - Fax 0039 0106424950

Company qualified ISO 9001:2008 - info@atisa.it - www.atisa.it

Iscritta presso il Registro Imprese di Milano N. 166298 - P. IVA: 00863300158

REA Milano N. 928822 - Capitale sociale € 2.000.000,00 interamente versato